

■ 产品介绍:

ZRS系列耐火材料喷涂机是利用压缩空气，将耐火材料或类似松散物料通过管道输送并在端口处控制加水混合后高速喷射到工作面上凝结硬化，从而形成一定强度的耐火材料防护层。广泛应用于化工、冶炼等工业生产耐火防护面喷涂施工中（化工厂烟道，钢厂钢包铁包等的耐火层喷涂和修补）。

ZRS系列耐火材料喷涂机的工作原理是将耐火材料物料加入振动料斗中，经过筛网进入转子的直通料腔，随转子旋转到出料口处，在这里被上风路通入的压缩空气吹入旋流器，再由旋流器引入另一股压缩空气，呈多头风螺旋状态把物料吹散、加速，并使其旋转、浮游，进入输料管，到达喷头时与二次雾化水混合喷涂工作表面。



ZRS3ER耐火材料喷涂机



ZRS3ER耐火材料喷补机



ZRS3AR耐火材料喷涂机



ZRS6ER耐火材料喷补机



二次加湿混流喷头总成

■ 产品应用:



化工高炉耐火内层喷涂修补



钢包冷修耐火层料喷补

■ 技术参数:

设备型号	ZRS3ER	ZRS3AR	ZRS6ER
生产能力	1-3 m ³ /h	1-3 m ³ /h	2-6 m ³ /h
输送距离	200 m	200 m	150 m
水灰配比	≤0.4	≤0.4	≤0.4
适应粒径	≤12 mm	≤12 mm	≤16 mm
输送管径	38 mm	38 mm	51 mm
工作压力	2~4 bar	2~4 bar	2~4 bar
耗风总量	6 m ³	11 m ³	8 m ³
设备功率	4 kW	4 kW	5.5 kW
外形尺寸	113×54×130 cm	113×54×130 cm	135×75×130 cm
设备重量	430 kg	430 kg	720 kg

- 底盘可以选择常规的胶轮、轨轮、滑撬。
- 可选做普通电机，变频电机，风马达型。