

■ 产品介绍:

ZMG制浆注浆机组是将制浆机和注浆泵组合在一起的整套工作设备,进行高效低耗工作,有效减少复杂的程序和多距离移动操作。制浆机进行水泥浆等类似材料的高速制浆生产,然后输送到防沉淀存储桶(或中转池)存储,可存储延时反应或直接用注浆泵泵送至施工点来完成不间断制浆注浆施工程序。ZMG制浆注浆机组主要用于地铁、隧道、公路、铁路、水电、建筑、矿山等地上和地下工程施工,可快速混合水、水泥、细砂、膨润土、填充剂、粘土、硅酸盐等介质。然后由柱塞式注浆泵注浆灌浆,实现防水堵漏,隧道衬砌,加固地基、岩层,填充空隙等作用。该系列注浆泵站多功能组合,结构紧凑,液压传动,保压可调,应用面广等优点。设备分大小型号,电力驱动或柴油机驱动,单泵头或双泵头,适应更多不同需求用户选择。



ZMG100-400E



ZMG100-400-700E

■ 产品特征:

- 多功能组合, 结构紧凑。
- 两档大小排量低高压变化调节。
- 可调压调速液压系统。
- 注浆泵的液压系统由油研液压元件等组成。
- 制浆桶输送存储桶采用简洁挤压阀切换。
- 油温计实时温度显示, 超温自动停机。
- 降温冷风扇预设自动启停降温。
- 可选电机或柴油机动力源。
- 操作和维护简单便捷。
- 单泵头和双泵头可选。



ZMG100D-400-700E



ZMG200-800-1200D

■ 产品参数:

设备型号	ZMG100-400E	ZMG100-400-700E	ZMG100D-400-700E	ZMG200-800-1200D
排量压力	0~100 L/min,0~24Bar 0~40 L/min,0~50Bar	0~100 L/min,0~24Bar 0~40 L/min,0~50Bar	0~100 L/min,0~24Bar 0~40 L/min,0~50Bar	0~200 L/min,0~50Bar
制浆桶	400 L	400 L	400 L	800 L
存储桶	-----	700 L	700 L	1200 L
制浆转速	1500 r/min	1500 r/min	1500 r/min	1500 r/min
存储转速	36 r/min	36 r/min	36 r/min	54 r/min
总功率	22.5 kW (电动)	24 kW (电动)	24 kW (电动)	55 kW (柴油机)
泵原理	液压柱塞泵	液压柱塞泵	液压柱塞泵 (双)	液压双向活塞泵
外形尺寸	245 × 150 × 185 cm	260 × 193 × 166 cm	260 × 193 × 166 cm	320 × 220 × 200 cm
整机重量	1100 kg	1300 kg	1350 kg	2460 kg

注: 可根据不同的排量、压力、动力、桶体等参数定做。

■ 应用展示:

